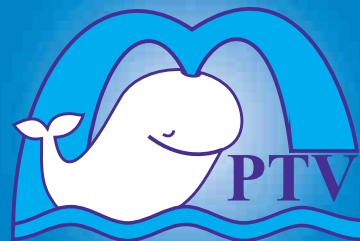


PTV, spol. s r.o.



Ever Since 1991

Magasnyomású Vízugaras Vágógép

CNC vágóasztalok

HP pumpák

Abrázív újrahasznosító rendszer

Pótalkatrészek

Szerviz



www.ptv.cz/en

PTV, spol. s r.o.

KOMPLETT NAGYNYOMÁSÚ VÍZSUGARAS VÁGÁSRA ALKALMAS RENDSZEREKET GYÁRTÓ CÉG VAGYUNK. NAGY FIGYELMET FORDÍTUNK A FOLYAMATOS FEJLŐDÉSRE ÉS TERMÉKEINK MEGÚJÍTÁSÁRA. AZ ÖSSZES TERMÉKÜNKET A VILÁG LEGÚJABB TRENDJEI IRÁNYÍTJÁK ÉS EZZEL PÁRHUZAMOSAN AKTÍVAN FEJLESZTÜNK ÉS VEZETJÜK BE TERMÉKEINKET A PIACRA.

A PTV, spol. s r.o.-t 1991-ben alapították. Alapítói aktívan népszerűsítették a magasnyomású vízsugaras vágás technológiáját kelet Európában már az 1980-as években, mint a FLOW Int. amerikai cég képviselői. A FLOW Int. cég úrprogrambeli használatra fejlesztette ki a nagynyomású pumpát, és a világon elsőként 1971-ben kezdeményezte a technológia kereskedelmi forgalomba hoztalát. Idővel a cég egy csaknem kizárólagosan kereskedelmi vállalkozásból egy olyan céggé fejlődött, ami csak a saját termékei gyártására fókuszál. 1996-ban legyártotta az első saját pumpáját, majd 2000 Januárjában a PTV elkészítette első X-Y CNC asztalát. A pumpákban felhasznált nagynyomású alkatrészek az amerikai H2O JET vállalat termékei. Az együttműködés 2001-ben kezdődött

A PTV kínálata:

- A kelet európai vízsugaras vágás területén szerzett tapasztalat – közel 800 munkahelyet láttak el több, mint 600 saját gyártmányú X-Y CNC géppel
 - több, mint 70 magasban képzett alkalmazott, legtöbbször 25 év tapasztalattal rendelkeznek a vízsugaras vágás területén
 - széleskörű technikai megoldások, beleértve a sztenderd termékeket éppen úgy, mint a gazdasági variációkat, speciális applikációkat és az egyedi technológiai igényeket, gépméretük és felhasználásuk tekintetében
 - Az ügyfelek igényeihez a nagyfokú rugalmasság az alapvető hozzáállás
 - kiterjedt kellékanyag és pótalkatrész raktárkészlet
 - tapasztalt szakértő szerviztámogató csapat, szükség esetén éjjel-nappali szolgálatban
 - a rendszerek külföldre szállításában szerzett tapasztalat, PTV, spol. s r.o. ezidáig 36 országban helyezett üzembe termékeket Európa, Ázsia és Amerika területén
 - Annak ellenére, hogy az ismert vízsugaras vágó gyártók az abrazív újrafelhasználásának hátrányait hirdetik, a PTV, spol. s r.o. kifejlesztett egy egyedülálló abrazív újrahasznosítható berendezést. Ez az eszköz automatikusan működik, hatékony, nem igényel emberi felügyeletet és gazdaságos. Jelenleg is számtalan szabadadalmi kérvény van folyamatban a géppel kapcsolatban.
- PTV, spol. s r.o. 2001 óta ISO minőségbiztosítási tanúsítvánnyal rendelkezik. Minőség ellenőrző rendszert alkalmaznak és felügyelnek, a hatékonyságot pedig folyamatosan fejlesztik reagálva a cég fejlődésére és a vevők igényeire.

Cégünk gyárt

- CNC vezérlésű vízsugaras vágógépet • Magasnyomású pumpákat • Abrazív eltávolító rendszert • Abrazív újrahasznosító rendszert • PTV vezérlést

Cégünk biztosítja

- Komplet technológiákat • Komplet tartozékokat • Pótalkatrészeket és fogyó eszközöket • Abrazív anyagot

Szolgáltatásaink

- Szervíz • Tanácsadás

A PTV, spol. s r.o. Társaság rendelkezik ISO tanúsítvánnyal



ISO 9001

LL-C (Certification)



CNC asztalok

CNC asztalaink saját szoftvert tartalmaznak kizárólag PTV asztalokhoz kifejlesztve, valamint egy adatbázist műszaki paraméterekkel különböző típusú anyagok vágásához. Szintén alapfelszereltség része egy vezérelhető abrazív adagoló. A gyártás során felhasznált alkatrészeket vezető európai, amerikai és japán cégek szállítják.

COBRA Model

*Csúcs model
az új generációs PTV
asztalok között.*

Design Award
2012



- Az alacsony hossz tengely jobb asztal stabilitást, pontosabb vágást és könnyebb hozzáférést biztosít a munkaterület mellett az asztalon
- Moduláris asztal konstrukció lehetőséget kínál 2 portálmagasságban
- Y tengely hossza elérheti a 30 métert
- Új koncepció a Z-tengely emelhetősége, amelynek magassága 500 mm, vágható anyagok vastagsága akár 320 mm (3D) / 500mm (2D)
- Új kialakítású CNC asztal és vezérlőpult nagy hangsúlyt helyez az ergonómiára és tartós kialakításra
- Nagy és masszív hegesztett acélszerkezet
- Pontos lineáris mozgások
- Edzett és köszörült fogasléc és fogaskerekek
- Különösen masszív szervomotorok kombinálva a precíz megvezetéssel és mérőrendszerrel
- Lineáris mérési rendszer



UNI JET Model

Leggyakrabban értékesített modell



- Acél keretbe szerkezet alumínium portálon
- Lineáris megvezetések golyósoros csapágyakkal
- Edzett fogasléc és rozsdamentes acél fogaskerekek
- Pontos bolygókerékes hajtómű szervomotorokkal
- Rozsdamentes acél burkolat
- Portál teljesen fedett védőharmónikával
- Független energiaelnyelő tartály



CNC asztalok

SMART JET II - S Model

Kompakt asztal, használható 2D vágáshoz, opcionális fej vágási ferdeség kiküszöböléséhez



- Kompakt asztal számos kiegészítővel
- Lehetséges kialakítás tiszta vizes vagy abrazív vágáshoz
- Acélszerkezet beépített energiaelnyelő tartállyal
- Teljesen burkolt AL portál
- Lineáris megvezetések golyósoros csapágyakkal
- Edzett rozsdamentes fogaslécek és fogaskerekek
- Szervomotorok precíziós bolygókeres hajtóművekkel
- Fém burkolatok porszórt festéssel



SMART JET II - L Model

Egyszerűsített szerkezet gazdaságos előnyös változatokban 2D vágáshoz



- Alacsony költségű asztal
- Abrazív vagy tisztavizes vágáshoz
- „Z” tengely 200 mm-es mozgással
- Acélszerkezet beépített energiaelnyelő tartállyal
- AL portál teljesen befedett védőharmonikával
- Lineáris megvezetések golyósoros csapágyakkal
- Edzett fogaslécek és rozsdamentes acél fogaskerekeket
- Pontos bolygóműves hajtóművek szervomotorokkal
- Festett fém burkolatok



DYNAMITE Model

Speciális, igen dinamikus asztal tiszta vizes vágáshoz 2D-ben



- Acél vázszerkezet
- Integrált rozsdamentes acél energiaelnyelő tartály a felhasználó egyedi igényeinek megfelelően kialakítva
- Gyorsítások 2G-ig
- Lineáris megvezetések golyósoros csapágyakkal
- Hajtás lineáris szervomotorokkal
- Külső burkolat rozsdamentes acélból



ABR - DYNAMITE Model

Speciális, dinamikus asztal abrazívval és tiszta vízzel történő 2D-s vágáshoz



- Acélkeretes konstrukció
- Beépített rozsdamentes acél tartály, az ügyfél specifikus igényei alapján kivitelezve
- 2G-t elérő gyorsulás
- Lineáris golyósoros megvezetés
- Egyenes vonalú szervomotorokkal felszerelt hajtómű
- Rozsdamentes acél külső borítás

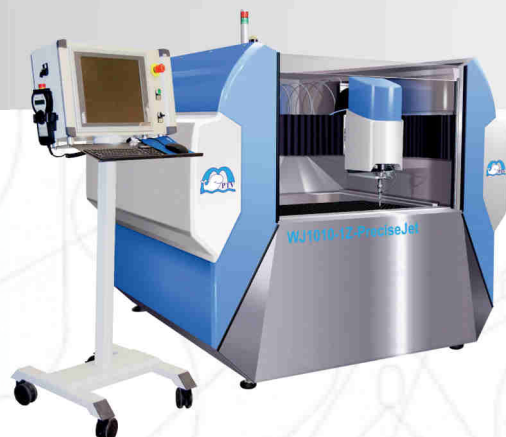


PRECISE JET Model

Speciális asztal mikrovágáshoz



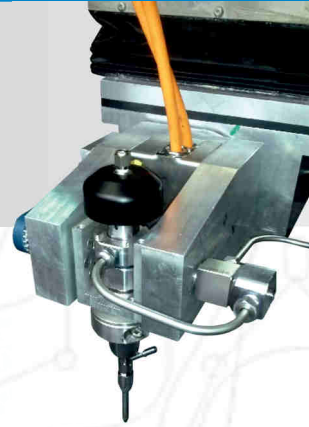
- Használható hagyományos vagy tiszta vizes vágáshoz
- Modern tervezés
- Gyors telepíthetőség
- Teljesen fedett munkaterület
- Nagyon precíz lineáris megvezetés (pontosság: 3 μ m /1,000 mm)
- Nagyon dinamikus vágófej amelynek mozgását lineáris szervomotorok biztosítják
- Munkafelület, integrált leszorító mechanizmussal a megmunkált alkatrészek pontos rögzítéséhez
- Precízen burkolt meghajtások a hosszú élettartam érdekében



CNC asztalok

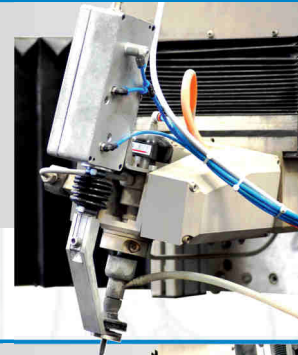
ProgressJet Rendszer

- Kiküszöböli a vízszugár energiacsökkenés okozta vágási hibákat
- Lehetővé teszi a merőleges vágási felületet és egyidejűleg növeli a termék formájának pontosságát
- Csak sík vágásokra alkalmas
- A funkcióhoz szükséges további 3D mechanika a CNC asztal vezérlése szerint történik anyag és a technológiai adatbázis alapján
- Lehetővé teszi a forgás tengelyek döntését a $\pm 10^\circ$ tartományban
- Funkcióját teljes mértékben a CNC asztal rendszere vezérli
- Nem igényel speciális 3D CAD-CAM-ot
- **Beépített magasságérzékelő**



ProgressJet 5AX Rendszer

- Minden funkciója megegyezik a normál ProgressJet rendszerrel
- **3D vágásra is alkalmas**
- Vágófej dönthetősége: $\pm 45^\circ$ léptetőmotorokkal programozható. Magasságérzékelővel ellátva.
- 3D vágásnál igényel 3D CAD-CAM-ot (IGEMS modul 5X-CAM)



ProgressJet 60dg Rendszer

Az előző ProgressJet 5AX rendszer alapján kiterjeszti és javítja annak jellemzőit. Használható kúposág kiküszöbölésére, valamint a 3D-vágásra, a 2D és 3D jellemzők ugyanazok, mint az előző ProgressJet változatnál.

Ezen kívül a Progress Jet 60° új funkciói:

- Mechanikája lehetővé forgástengelyek döntését $\pm 60^\circ$
- Lézer magasságérzékelő van beépítve
- Egyedülálló biztonsági rendszer, amely figyel és elemzi a vágófej és az abrazív vízszugár helyzetben a munkaterületen az érzékelés és kiküszöböli a veszély az üzemeltetők vagy veszélyt gép károsodását
- Magasabb védelmi/ellenállóbb az alkatrészek, mint az előző verzió



Betanító program - Teach In

Az alkalmazás lehetővé teszi vágóprogram készítését előre meghatározott pontok összekötésével, beleértve X-Y-Z koordináta pontokat és forgástengelyeket. A teach-in alkalmas olyan vágóprogram létrehozására, ahol nem áll rendelkezésre 3D modell.



Gentle Piercing

Egy speciális funkció a vezérlőrendszerben, amely lehetővé teszi törékeny anyagok vagy rétegek átfúrását azok szétválása nélkül. Ez az átfúrási módszer különösen alkalmas a márvány, gránit, üveg, rétegelt, réteges szigetelés vagy más kompozitoknál, ahol a klasszikus átfúrás törést okoz a behatolási pontnál.

A funkció csak néhány PTV szivattyúnál használható.



CNC asztalok

CNC asztalok funkciói



■ Standard / ■ Opció	COBRA	UNI JET	SMART JET II - S	SMART JET II - L	PRECISE JET	DYNAMITE	ABR-DYNAMITE
Programozható abrazívdagoló	■	■	■	■	■		■
Magasság érzékelő	■	■	■	■	■	■	■
ProgressJet	■	■	■		■		
ProgressJet 5AX 45°	■	■	■		■		
ProgressJet 60°	■	■					
Abrazív továbbító rendszer	■	■	■	■			
Távírányító	■	■	■	■		■	■
Vízszint szabályozás	■*	■	■	■	■		
Rozsdamentes acél tartály	■	■	■	■	■	■	■
Levegős fűrőgép	■	■			■		
Magas fordulátú orsó	■	■	■		■		
Lézeres mérőkereszt	■	■	■	■	■	■	■
Abrazív vákumrendszer	■	■	■	■			
Fénysorompó	■	■	■	■		■	■
Vezetékes védőkörzetben	■	■	■	■		■	■
Mechanikusan állítható B-fej	■	■	■	■			
Magas építésű Y-tengely		■			■		
Gentle Piercing	■	■	■	■	■	■	■
Vezérlőrendszer szimuláció	■	■	■	■		■	■
Fröccsenő víz elleni védelemnek box / kiömlésvédelem	■	■	■	■	■	■	■
Forgó tengely (hatodik tengely)	■	■	■	■			
Mikrovágás	■	■	■	■	■	■	■

*szabvány munkaterületek akár 16m2-ig

Technikai adatok a CNC asztalokról

	COBRA	UNI JET	SMART JET II - S	SMART JET II - L	PRECISE JET	DYNAMITE	ABR-DYNAMITE
Munkatartomány	4 m	4,5 m	2,5 m	2 m	1 m	2 m	2 m
Pozicionálási pontosság / 300mm	+/- 0,04	+/- 0,04	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,01	+/- 0,03	+/- 0,03
Ismétlési pontosság	+/- 0,03	+/- 0,03	+/- 0,04	+/- 0,04	+/- 0,007	+/- 0,02	+/- 0,02
Vágási sebesség	20 000	16 000	12 000	12 000	30 000	90 000	90 000
Max. sebesség	30 000	20 000	30 000	30 000	90 000	120 000	120 000
Z-tengelyek száma	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1	1	1 - 2	1 - 2
Z-tengely felemelkedés	500 - 700	200 - 700	200	200	100	100 - 200	100 - 200
Vágófejek száma	1 - 4	1 - 8	1 - 2	1	1	1 - 10	1 - 10

Speciális alkalmazások

Speciális alkalmazások - csereasztal

Tiszta víz CNC asztalok csúsztatható rácsokkal



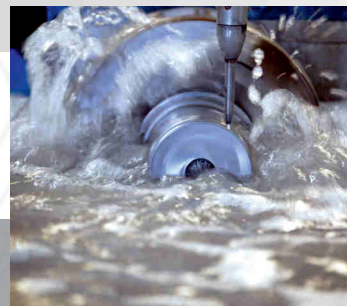
Egy példa különleges igénynek megoldására: Smart Jet II-S CNC asztal vagy DYNAMITE CNC asztal, amely tiszta vizes vágást használ. A gép fel van szerelve a csereasztalral, amelyek lehetővé teszi az alapanyag felhelyezését és a vágott alkatrészek eltávolítását, miközben a vágás folytatódik van a másik asztalon, ez nagymértékben növeli a termelékenységet. Munkavédelmet biztosítja a védő válaszfal és a lézeres fénysorompó.

Ilyen módon jelentősen növelhető a termelékenység.



Speciális alkalmazások – Forgatható tengely

Forgatható tengely (6. tengely)



A CNC asztalok termékpalettáját kiegészítettük forgatható tengellyel, választhatóan párhuzamosan a X vagy Y tengellyel. Standard típusú 7 Nm nyomatékkal, maximum 1000 fordulat/perc, maximális teherbírása 200 kg. A felfogatás 3 pofás tokmány: 200 mm külső szorító és 254 mm-es belső rögzítés. Egy másik lehetőség a Heavy tengely, mely összesen 40 Nm forgatónyomaték, max. 150 rpm, és terhelhetősége 1000 kg. A 3 pofás tokmány lehetővé teszi, hogy rögzítse az alkatrészt 315 mm-es külső méretben, ill. 392 mm belső átmérőben.

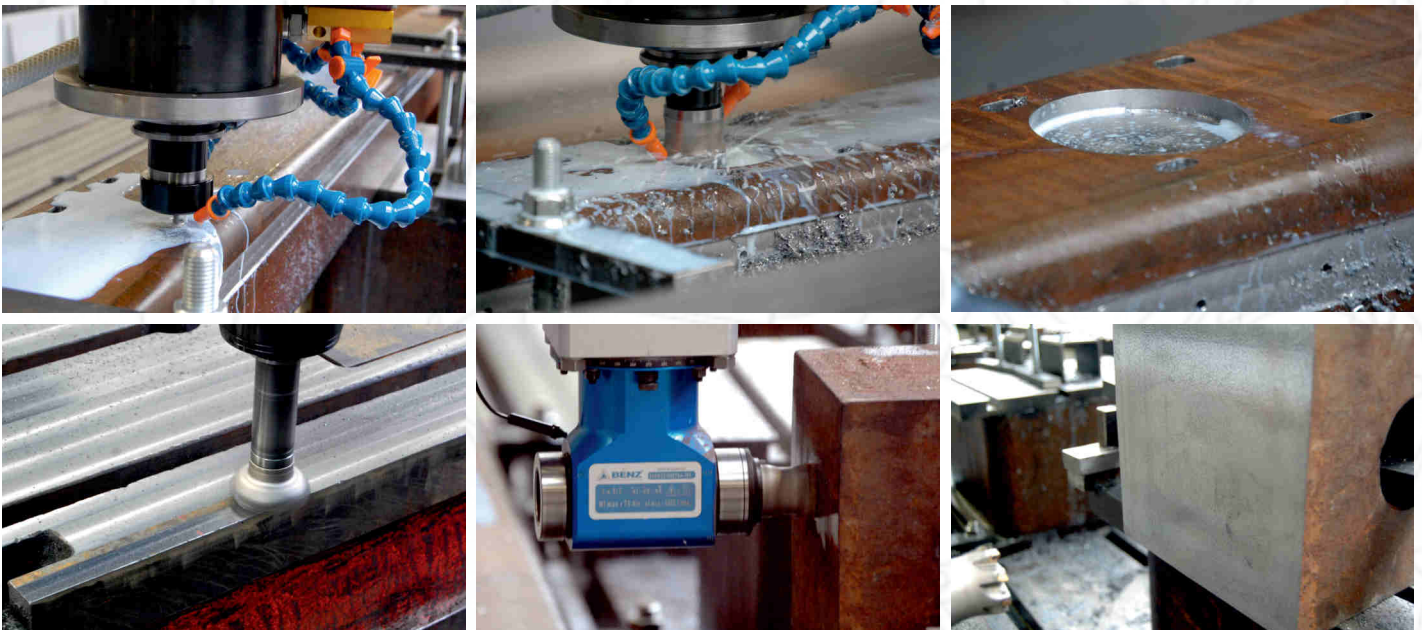


Speciális alkalmazások

Speciális applikációk -
Milling Centre PTV FC
PTV FC Model
PTV FCXXYY



PTV FC2570



CNC Milling Centre PTV FCxxyy

A PTV FC megmunkáló központja egy marógép portális szerkezettel. A gép egy alacsony hosszanti tengelyekből áll amelyek a portált mozgatják. A hosszanti tengelyek között van hely a lefogatóelemeknek. A marógép tengelyeit a vezérlőközpont irányítja. A megmunkáló központ egy marófejjel, mechanikus meghajtó orsóval, a munkaterület megvilágításával és távirányítóval van felszerelve. Az opcionális felszerelés egy automatikus szerszámcsere-egység, alacsony nyomású külső eszközű hűtést, központi hűtőeszközöket tartalmaz. Az opcionális felszerelés két hosszanti forgácseltávolító szalagból áll, amelyet szűrőeszközzel is fel lehet szerelni.

Speciális alkalmazások

Speciális technológia -
Vízszugárvonal
Automatikus vonal
Vízszugaras termékvonat



Automatikus tisztítórendszer

A vevői megoldások másik példája egy automatikus tisztító berendezés, amelyet arra terveztek, hogy az anyagokat tiszta vízszugár forgatásával válassza le. A gépet csúszó rácsokból álló rendszerrel szerelik fel. Ezek a rácsok lehetővé teszik, hogy a már félkész terméket egy oldalra lehessen gyűjteni. Ilyen módon jelentősen növelhető a produktivitás és a sztenderd részek kontúrjának és felületének minősége.

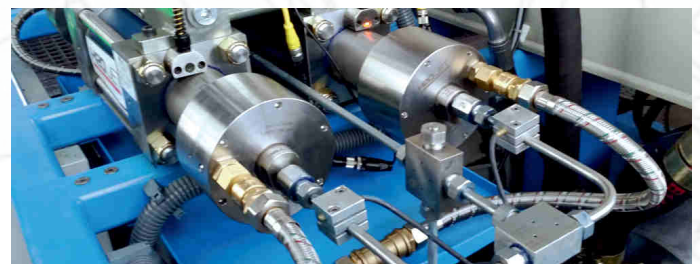
A nem sztenderd részekenél a munkaterületet egy szórópisztollyal szerelik fel, amelynek rotáló fúvókája van, a folyamat kabinban történik.



Mindkét munkaterület egy speciális nagynyomású pumpához van kötve.

Speciális technológia -
Vízszugaras termékvonat
Special HP Pump
PTV JETS - 10/40

10kW
2.750 bar
(40,000PSI)
ExtraFluentPress



Pumpák

Cégünk gyárt :

PTV JETS - 5.7/60c

55 kW-os szivattyúk maximális nyomás 4.130 bar (60.000 PSI), maximális kimenet 5,7 l/perc :



Cégünk gyárt :

PTV JETS - 7.5/60c

75 kW-os szivattyúk maximális nyomás 4.130 bar (60.000 PSI), maximális kimenet 7,5 l/perc :



Cégünk gyárt :

PTV JETS - 3.8/60 Classic

37 kW-os szivattyúk maximális nyomás 4.130 bar (60.000 PSI), maximális kimenet 3,8 l/perc :



Cégünk gyárt :

PTV JETS - 3.8/60 Compact

37 kW-os szivattyúk maximális nyomás 4.130 bar (60.000 PSI), maximális kimenet 3,8 l/perc :



Cégünk gyárt :

PTV JETS - 3.8/60 Basic

37 kW-os szivattyúk maximális nyomás 4.130 bar (60.000 PSI), maximális kimenet 3,8 l/perc :



Pumpák

Cégünk gyárt :

PTV JETS - 2.2/60

speciális zajcsökkentővel
22 kW-os szivattyúk maximális
nyomás 4.130 bar (60.000 PSI),
maximális kimenet 2,2 l/perc :



Cégünk gyárt :

PTV JETS - 2.2/60

22 kW-os szivattyúk maximális
nyomás 4.130 bar (60.000 PSI),
maximális kimenet 2,2 l/perc :



Cégünk gyárt :

PTV JETS - 2.2/60 (1.1/60)

22 kW és 11 kW-os szivattyúk maximális
nyomás 4.130 bar (60.000 PSI),
maximális kimenet 2,2 vagy 1,1 l/perc :



Pumpák H2O 50

37 kW-os szivattyúk maximális
nyomás 6.480 bar,
maximális kimenet 2,46 l/perc :



Pumpák SL VI PRO 60 / PRO 125

45 kW és 93 kW-os szivattyúk maximális
nyomás 6.200 bar,
maximális kimenet 3,4 vagy 5,8 l/perc :



Technikai paraméterek :

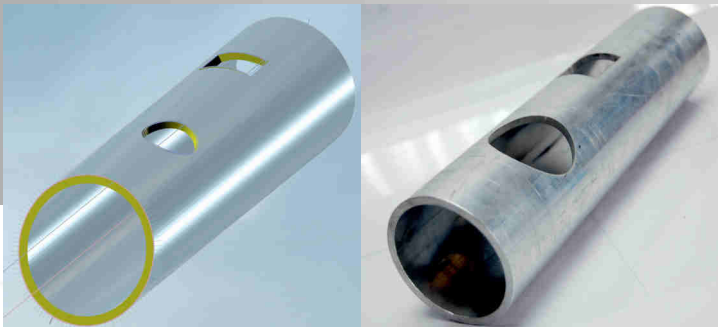
	PTV JETS 7,5/60	PTV JETS 5,7/60	PTV JETS 3,8/60 Compact	PTV JETS 3,8/60 Classic	PTV JETS 3,8/60 Basic	PTV JETS 2,2/60	PTV JETS 1,1/60
Maximális kimenet (1/perc)	7,5	5,7	3,8	3,8	3,8	2,2	1,1
Maximális nyomás (bar/PSI)	4 130/60 000	4 130/60 000	4 130/60 000	4 130/60 000	4 130/60 000	4 130/60 000	4 130/60 000
Betáp (kWh/HP/A)	75/100/160	56/75/160	37/50/80	37/50/80	37/50/80	22/30/63	11/15/25
Max. fúvókaátmérő	1x 19 или 2x 14	1x 17 или 2x 125	1x 14 или 2x 10	1x 14 или 2x 10	1x 14 или 2x 10	1x 10	1x 7
Nyomásfokozók száma	2	1	1	1	1	1	1
Elektromotor	Siemens	WEC	Siemens	Siemens	Siemens	WEC	WEC
Hidraulika szivattyú	Parker	Casappa	Parker	Parker	Parker	Casappa	Casappa
Hidraulikaolaj hűtő	olaj / levegő olaj / víz	olaj / levegő olaj / víz	olaj / levegő olaj / víz	olaj / levegő olaj / víz	olaj / levegő olaj / víz	olaj / levegő olaj / víz	olaj / levegő olaj / víz
Szabályozási blokk	PLC	PLC	PLC	PLC	PLC	PLC	PLC

- ✓ Minden PTV szivattyú fel van szerelve 2 lépcsős szűrő egységgel, automatikus lefúvó szeleppel, önellenőrző védelemmel és távirányítással a CNC asztalról.

Különböző szivattyúk vágási paramétereinek összehasonlítása

Pumpák	Fúvókaátmérő	Abrázív fogyasztás g / min	Vágási sebesség alumínium 20mm vágás (mm / perc)	Vágási sebesség rozsdamentes 20mm vágás (mm / perc)	Vágási sebesség titán 20mm vágás (mm / perc)
11 kW	0,007"	100	156	49	74
22 kW	0,010"	300	425	133	201
37 kW	0,014"	500	885	276	419
56 kW	0,017"	800	1028	321	489
75 kW	0,019"	800	1546	483	733

CAD/CAM software



CAD/CAM software IGEMS



- Felső kategóriás program moduláris felfogás/koncepció
- Kiváló AutoCADhoz hasonlító CAD
- Minőségi kialakítás
- Nyílt technológiájú adatbázis
- 3D modulhoz
- Széles nyelv választási lehetőség
- Kiváló terméktámogatás

Moduly IGEMS:

- **IGEMS CAD** - A program szíve, amely kombinálható más kiegészítő modulokkal.
 - **AWJ** - Basic CAM modul. Együtt az IGEMS R10-el CNC kódot generál.
 - **2D CAM** - Basic CAM modul. Együtt az IGEMS-el.
- Támogatott műveletek: kontúrok létrehozása, külső CAD import: DWG és DXF fájlok.
- **CAM-Tools** - modul elemzi és optimalizálja az importált vagy létrehozott alakzatokat. A modul nem lényeges a munkához, de lehetőségét kínál megtalálni a hibákat. Ez lehetővé teszi, a végeredmény optimalizálását, egyszerűbb és rövidebb CNC kódot generál.
 - **Nesting Level 1** - Nagyon fontos eszköze félautomata és automata teríték optimalizálásához.
 - **Nesting Level 2** - Nagyon fontos eszköz nagy sorozatban. Képes a terítéket maximális optimalizálással úgy kiosztani hogy a hulladék minimális legyen.
 - **CAM 5X (Bevel cutting)** - (Ferde vágás) – A modul 5 tengelyes gépekhez. kiterjeszti a lehetőségeket a 2D CAM modulnál más funkciókkal.
 - **Data Exchange** - Lehetővé teszi a CBF, GEO, TAG, Chicago, WMF, IGS fájlok importálását. Ez hasznos a felhasználók számára, ha már van egy adatbázis néhány fent említett formátumokkal. A modul lehetővé teszi CNC kód visszafejtését.
 - **SignMaker** - JPG / BMP képek és betűtípusok használata belső CAD-hez. A modul különösen alkalmas olyan ügyfeleknél, akik kinyomtatott mintákat szeretnének vágni.
 - **TileMaker** - Intarziák és mozaikok terítékeihez használható modul.
 - **Organizer** - Segít információkat tárolni megvalósult vagy tervezett feladatokhoz, ügyfelekhez stb. SQL adatbázis, lehetővé teszi a gyors hozzáférést az információkhoz összhangban az előírt követelményekkel.
 - **Floating Licence** - Megengedi több felhasználónak a munkáját anélkül, hogy hardver kulcsot kelljen használni minden számítógépen.
 - **TubeCut** - A TubeCut modulal vágott csövek vagy C-tengely az asztal síkjában fekszenek. A 3D megtekintővel könnyen lehet szemléltetni a végeredményt, mielőtt elkezdene a vágást. Képes mindkét 5X és 3X gépekkel együttműködni.

WRYKRYŚ

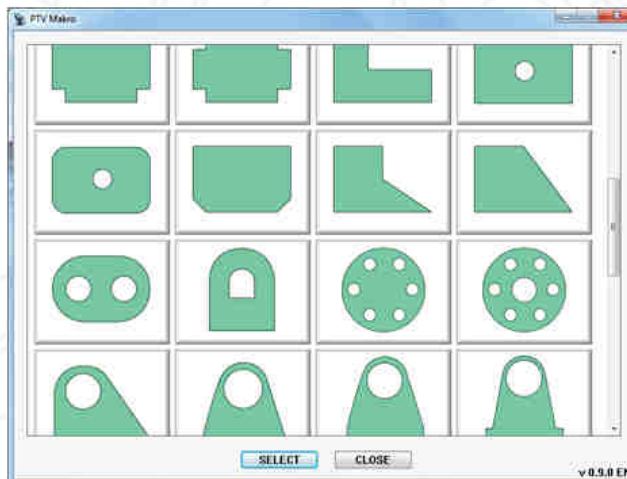
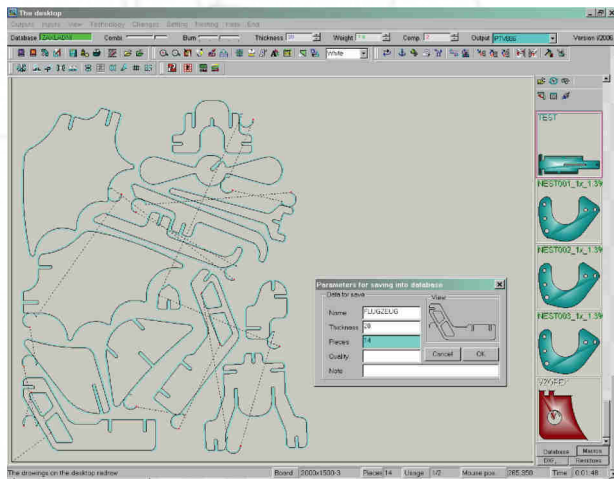


- Komplex – nem moduláris
- Cseh gyártmány
- Jó ár/érték arány
- Több nyelvből választható
- Kiváló terméktámogatás

PTV Makro



PTV Makro egy felhasználóbarát és intuitív program egyszerű geometriai formák létrehozására. A felhasználó kiválasztja az egyik előre meghatározott formát és módosítja annak paramétereit igény szerint. Az eredmény egy CNC kód, be lehet tölteni a PTV vágóasztalok vezérlésébe.

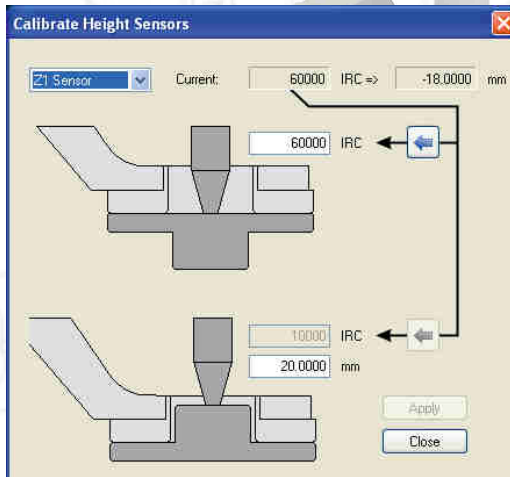
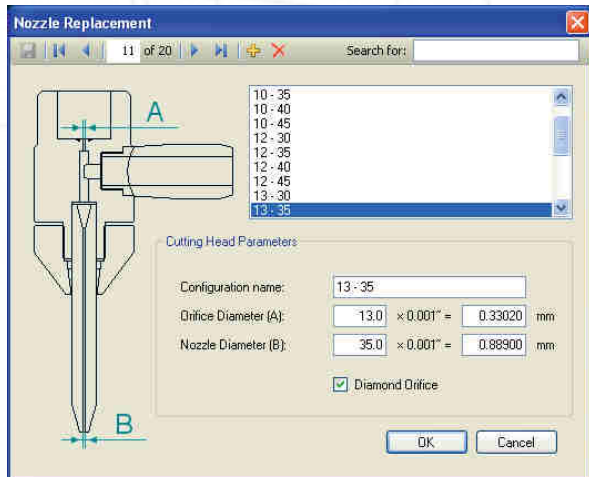
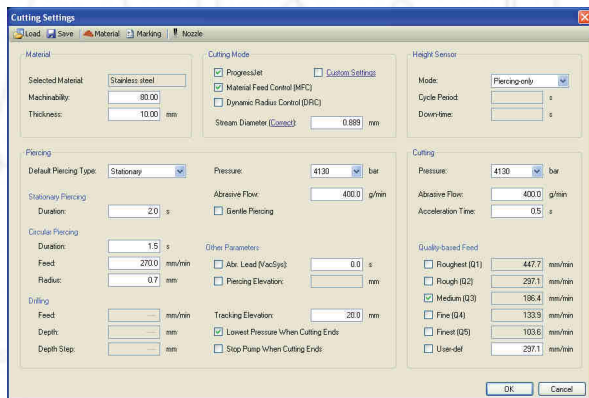


Control System Software PTV 886



Az vezérlőrendszer alapja egy ipari PC Windows beágyazott környezetben.
A szoftver vezérli következő működési funkciókat:

- Vágási feltételek előbeállítás (Fűvóka, szivattyú nyomás, abrazív ...)
- Beépített anyag adatbázis
- Az anyag minősége és vastagsága opcionális lehetőséget ad, hogy a rendszer maga határozza meg a sebességet, vagy a CAD / CAM programból vegye az adatokat.
- MFC funkció meghatározza a vágási sebességet oly módon, hogy optimalizálja az eltérést az anyag felső és alsó oldalán a kívánt vágási minőségben.
- DRC funkció kiküszöböli a hibákat a bekezdésnél.
- ProgressJet funkció



Kompakt berendezés abrazív újrahasznosításra

*Kompakt berendezés az abrazív újrahasznosításához
Használt abrazívot szortírozó egysége
Automatikus berendezés*

RAMS® V1 Model

Azon vásárlók számára kialakított eszköz, akiknek van olyan berendezésük, amely a vízsugaras vagy abrazívos vágáshoz kialakított tartályból eltávolítja az iszapot és szeretnék újrahasznosítani az abrazív anyagot a következő teljes körű újrafelhasználáshoz. A RAMS® V2 és a RAMS® V3 is egy automatikus berendezés folyamatos működésre minimális fenntartással. A végtermékként kikerülő újrahasznosított anyag készen áll az utolsó fázisokra; a szárításra és a nemkívánatos por és szennyvíz szétválasztásra a RAMS® 2ben.



*Kompakt berendezés az abrazív újrahasznosításához
Használt abrazívot szortírozó egysége
Automatikus berendezés*

RAMS® V2 Model

RAMS® V2 eszközt azoknak a vásárlóknak szánják, akiknek nincs olyan berendezésük, amely a vízsugaras és abrazívos vágáshoz kialakított fogóból eltávolítja az iszapot és szeretnék újrahasznosítani az abrazív anyagot a következő teljes körű újrafelhasználáshoz. Az iszap berendezés a RAMS® V2 géppel van felszerelve. A RAMS® V1 és a RAMS® V3 is egy automatikus berendezés folyamatos működésre minimális fenntartással. A végtermékként kikerülő újrahasznosított anyag készen áll az utolsó fázisokra; a szárításra és a nemkívánatos por és szennyvíz szétválasztásra a RAMS® 2ben.



*Kompakt berendezés az abrazív újrahasznosításához
Használt abrazívot szortírozó egysége
Automatikus berendezés*

RAMS® V3 Model

Az RAMS® V3 eszköz azoknak a vásárlóknak szánják, akiknek nincs olyan berendezésük, amely a vízsugaras vágáshoz kialakított fogóból eltávolítja az iszapot és nem is tervezik ilyen berendezés megvásárlását, és nem szeretnék a RAMS® V2 opcióját választani. Mindazonáltal szeretnék újrahasznosítani az abrazív anyagot a következő teljes körű újrafelhasználáshoz. A RAMS® V1 és a RAMS® V2 modell is automatikus berendezések, amelyek minimális fenntartással folyamatosan üzemeltethetők. A végtermékként kikerülő újrahasznosított anyag készen áll az utolsó fázisokra; a szárításra és a nemkívánatos por és szennyvíz szétválasztásra a RAMS® 2ben.



Kompakt berendezés az abrazív anyag újrahasznosítására
Automatikus berendezés

RAMS® 2 Model

A berendezést a használt abrazív anyag újrahasznosítására tervezték. Ez az automatikus berendezés egy egyszerű működtetési eljárással folyamatosan működtethető; elektromos áramot használ az abrazív kiszáritására, így az teljesen autonóm lesz. Független a környezet jellemzőitől és feltételeitől. A használt abrazív először a szortírozó egységen megy keresztül, majd akkurátusan adagolva kerül az elektromos szárító kemencébe. A vízpárát és az üledékes port az ipari szűrőrendszer fogja fel. A száraz abrazív anyag ezután elhagyja a kemencét és átmegy egy rezgő szortírozón, amely szétválasztja a szárításkor keletkezett nagyobb darabokat.



Kereskedelmi vásár díjak



Az újrahasznosított abrazív mennyisége 300 kg/óra

Abrazív

PTV kiváló minőségű Ausztrál eredetű abrazívokat forgalmaz. Köszönhetően a szemcsék egyedülálló keménységének és tömörségének ez biztosítja a legnagyobb termelékenységet és tökéletes minőségű vágást. Nagyon pontos válogatás biztosítja 100% -os hatékonysággal, hogy portól és nagyméretű szemcséktől mentes ezáltal optimális vágási feltételeket és stabil minőséget kínál abrazívfüvőkák eltömődése nélkül. Egy másik lehetőség az indiai magas minőségű abrazív. A PTV termékpalettáján talál kiváló minőségű újrahasznosított abrazív anyagot is.



Táblázat szabványos abrazívanyagokhoz

Táblázat szabványos csomagolás csiszolóanyagok

■ elérhető ■ nem elérhető	Ausztráliai	Indiai	Újrahasznosított
25 kg	■	■	■
1 t	■	■	■
2 t	■	■	■

■ elérhető ■ nem elérhető	Ausztráliai	Indiai	Újrahasznosított
50	■	■	■
80	■	■	■
120	■	■	■
200	■	■	■
350	■ csak 25kg	■	■

Tartozékok

Gyémát vágófejek H2O és SLICE 2

Elsősorban a 3D-s vágás területén használják, A keverőkamrák speciális dizájnya a maximumra növeli az abrazív részecskék sebességét és ugyanakkor növeli a vágási sebességet és a vágás minőségét is. Az abrazív anyag 30 fokos szögben kerül bele a keverőkamrába, így is gyorsítva a vágást. A SLICE2 vágófejek lehetővé teszik a patron 360 fokos elfordítását a vevő igényeinek megfelelően.

H2O JET

SLICE 2



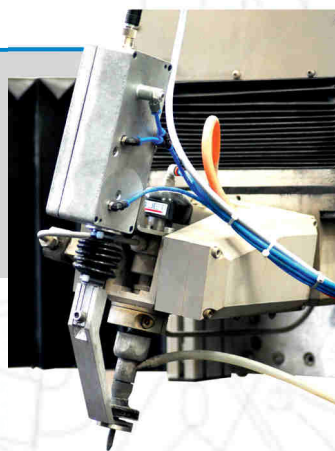
Távvezérlő egység

Lehetővé teszi a kényelmes asztali pozicionálást. A rugalmas kábel maximális hossza 6m, hogy átfogja a teljes munkatartományt. Teach In funkcióval ellátott asztalokhoz alaptartozék.



Magasságérzékelő

A magasság érzékelő funkciója automatikusan beállítani az optimális távolságot a fúvóka és az alapanyag között. Potenciometriás érzékelőt használnak, hogy fenntartsák a megfelelő távolságot.



PDA 1000/1000 Dupla és PDA 250

Új, automatikus sűrített levegős abrazív adagoló rendszer ATD5 típusú tartállyal. Az előző modellekhez képest jóval kedvezőbb ár-érték arányban kapható. Az alacsonyabb üzemeltetési költségeket a lényegesen alacsonyabb sűrített levegő felhasználással éri el. A rendszer alapváltozatban két eltérő garatmérettel rendelkezik.

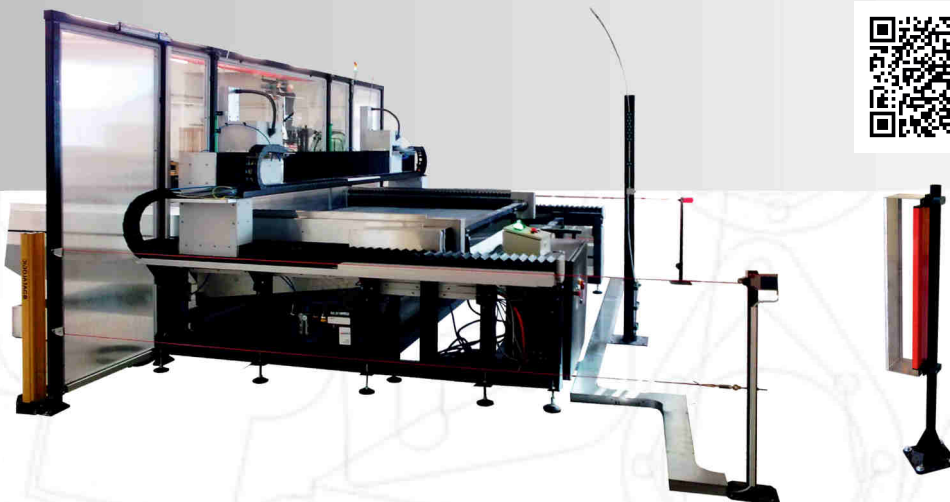
PDA 1000 / 1000 Dupla
Kapacitás: 1,000 / 2x500 kg abrazív
Üzemi nyomás: 3 – 5 bar
1030 x 1030 x 1400mm / 220 / 260kg

PDA 250
Kapacitás: 250 kg abrazív
Üzemi nyomás: 3 – 5 bar
720 x 720 x 900mm / 100kg



Fénysorompó, vezetékes rendszer

A PTV gépek biztonsági rendszerének részei a fénysorompó vagy az érintőkábeles rendszer. Ez a gép kezelőit megvédi a mozgó alkatrészek okozta esetleges sérülésektől.



Abrazív eltávolító rendszer

A abrazív eltávolító rendszer arra szolgál, hogy eltávolítsa a szilárd részecskéket (használt abrazív részecskéket és legfeljebb 3 mm-es átmérőjű anyagokat).

Az abrazív eltávolító rendszer áll egy acél hegesztett szerkezetből, amelyre az összes szükséges alkatrészek kerülnek: azaz pneumatikus szivattyú, iszap szivattyú, üzemeltető elektronika, mechanikus hydrocyclone. Rozsdamentes acél szívó fejek vannak a tartályban, amelyen keresztül a víz + abrazív anyagot elszívja. Ezt a keveréket vastagfalú tömlőkön át a pneumatikus szivattyú a hidrociklonba juttatja, amely a vizet elválasztja a szilárd részecskéktől. Ezután a víz a kiegészítő tartályba folyik, a szilárd részecskék a függesztett big-bag zsákba kerülnek. A maradék víz áthalad a big-bag zsákon, a kiegészítő tartályba majd átszivattyúzzák az energiaelnyelő tartályba. A big-bag zsákot ki kell cserélni, ha megtelt.



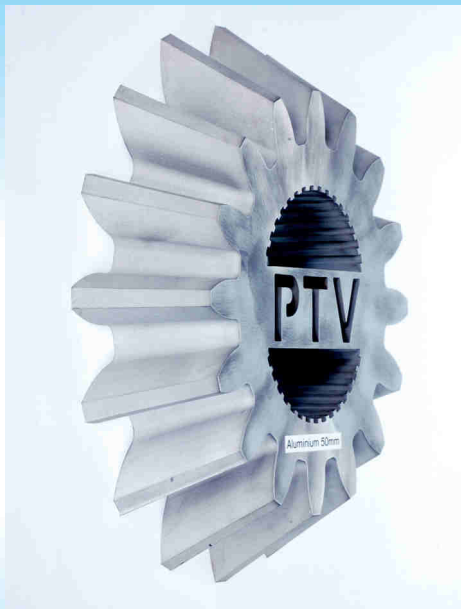
Sedimentation Unit

Az ülepitő berendezés abrazív anyagok és szennyeződések (max. 1,6 mm) eltávolítására szolgál, amelyeket a vágás során keletkeznek. A készülék ülepitő tartály elvén működik.



ALKALMAZHATÓSÁG

Hőérzékeny anyagok, nehezen megmunkálható anyagok, márvány, gránit, kerámia anyagok, üveg, fal és padló csempe, gumi, szigetelés, hab, kevlár, műanyag, akril üveg, bőr, fa, parafa, kompozitok, szendvics anyagok, kőzetgyapot, minden típusú fém, rozsdamentes acél, alumínium és egyéb fémek, élelmiszer, papír, stb ...



MEGVALÓSÍTOTT A PROJEKTEK



PTV, spol. s r.o.
Čsl. armády 23
253 01 Hostivice
Czech Republic
Tel.: +420 220 981 430
Fax: +420 220 980 419
E-mail: obchod@ptv.cz



Aquatero Kft. - Budapest
hivatalos forgalmazója Magyarországon
Tel: +36 1 783-3581
E-mail: info@aquatero.hu
Web: www.aquatero.hu



HUN 04/2017